PROMOTECH nagrodzony za dbałość o bezpieczeństwo pracowników

Białostocka spółka zajęła pierwsze miejsce w podlaskim konkursie „Pracodawca – Organizator Pracy Bezpiecznej”, w kategorii firm średnich. Nagroda Państwowej Inspekcji Pracy jest wyrazem uznania dla przedsiębiorstw, które wykazują szczególną troskę o bezpieczeństwo swoich pracowników, inwestując w nowoczesne rozwiązania, edukację oraz systemy zarządzania ryzykiem.

Według PIP, otrzymanie tego wyróżnienia przez PROMOTECH, to „dowód na skuteczność działań w kierunku minimalizowania zagrożeń w miejscu pracy, co przekłada się na poprawę jakości życia pracowników oraz wzrost efektywności firmy”. Nagrodę, z rąk Karola Łapińskiego, p.o. Okręgowego Inspektora Pracy w Białymstoku, odebrał prezes PROMOTECHU – Artur Zawadzki.

- Zdrowie i bezpieczeństwo pracowników zawsze powinno być priorytetem pracodawców i nie chodzi tu tylko o wymogi formalne, narzucane przez państwo. Zwycięstwo w takim konkursie potwierdza, że wysiłki wkładane przez zespół PROMOTECHU dają efekty nie tylko w wymiernej postaci – ale utwierdzają nas również w przekonaniu, że strategia firmy w tym zakresie, powinna być kontynuowana – mówi Artur Zawadzki. – Nagroda ta jest wyrazem uznania dla pracy całego zespołu w budowaniu świadomości bezpiecznego miejsca pracy.

PROMOTECH to polski producent i eksporter innowacyjnych, specjalistycznych narzędzi do obróbki metali oraz zaawansowanych maszyn do automatyzacji procesów spawalniczych. Jak podkreśla dyrektor produkcji – Kamil Cybula – misją firmy jest tworzenie wyjątkowych maszyn dla klienta z zachowaniem najwyższych standardów, dotyczących bezpieczeństwa – zarówno w produktach, jak i w samej organizacji.

- Dążymy do tego, aby nasze zakłady produkcyjne były wzorem w zakresie bezpieczeństwa i innowacyjności – mówi Kamil Cybula. - Rozwój technologii powinien iść w parze z troską o bezpieczeństwo pracowników, dlatego stale inwestujemy w nowoczesne rozwiązania, które minimalizują ryzyko wypadków oraz podnoszą standardy bezpieczeństwa na wszystkich etapach produkcji.

Firma postawiła m.in. na nowoczesne, ciche maszyny CNC, wyposażone w szereg innowacyjnych rozwiązań, chroniących bezpieczeństwo pracownika.

Na produkcji zainstalowana została automatyczna szafa, której zadaniem jest m.in. wydawanie niezbędnych środków ochrony indywidualnej, dostępnych dla każdego zatrudnionego.

Fizyczne obciążenie pracowników zmniejszają pneumatyczne podwieszane narzędzia, podobnie jak, zainstalowane przy maszynach CNC, żurawie.

Z kolei dedykowane stanowiska montażowe ułatwiają prace, podnosząc ich wydajność, przy jednoczesnym zmniejszeniu obciążenia i zmęczenia pracownika.

Również sposób zarządzania, zgodny z regułami koncepcji LEAN Management, sprzyja wzrostowi wydajności, przy zachowaniu najwyższych wymogów bezpieczeństwa.

- Zweryfikowaliśmy i ujednoliciliśmy standardy związane z bezpieczeństwem, porządkiem i dobrą organizacji na stanowiskach pracy, według zasad 5s – wymienia Kamil Cybula. – Z kolei codziennie spotkania przy tablicach SFM (Shopfloor management) na produkcji, służą omówieniu problemów i zdarzeń mających wpływ na bezpieczeństwo i wydajność. Każdy pracownik jest zaproszony, jako gość i - bezpośrednio lub przez swojego przełożonego - może zgłosić zauważone niezgodności i uwagi.